


















PC100/PC60/PC40/PC20

-  Microprocessore 80c296 a 48MHz
-  Memoria RAM 1 Mb.
-  Memoria FLASH firmware 256Kb.
-  Memoria FLASH applicazione fino a 1Mb.
-  Programmabile con VTB.
-  Memoria tamponata 8Kb (opzionale).
-  Real Time Clock (opzionale).
-  Flash disk interno per programmi utente (esc. Pc20) min. 48 Mbyte
-  Porta seriale Rs232.
-  Interfaccia CAN-BUS.
-  Display TFT 640x480 10,4" (PC100)
-  Display TFT 640x480 6,4" (PC60)
-  Display B/N 240x128 4" (PC40)
-  Display alfanumerico 20x4 (PC20)
-  Touch screen resistivo in vetro (PC100/PC60)
-  Tastiera 42 tasti a membrana e 12 led (PC40)
-  Tastiera 27 tasti a membrana e 8 led (PC20)

CODICE DI CONFIGURAZIONE**PCxxx / XX - X - X**

**100 = Display 10,4" colore 640x480
Con touch-screen**
**60 = Display 6,4" colore 640x480
Con touch-screen**
**40 = Display 4" B/N 240x128
Con tastiera 42 tasti**
**20 = Display alfanumerico 20x4
Con tastiera 27 tasti**

10 = Memoria FLASH 1Mb
05 = Memoria FLASH 512Kb

C = Con flash disk utente *
0 = Senza flash disk utente

* escluso PC 20

**T = Con RAM tamponata da 8Kb e
Real Time Clock**
0 = Senza RAM e RTC

1.1 SEGNALI

J1 - RS232 Maschio (sul pannello)	
1	DCD
2	RX
3	TX
4	DTR
5	GND
6	n.c.
7	RTS
8	CTS
9	RESET

J2 - PWR / SER Maschio (sul pannello)	
1	
2	RX
3	TX
4	
5	GND
6	
7	
8	
9	+24V

J3 - CAN BUS Femmina (sul pannello)	
1	RT *
2	CAN-
3	CAN+
4	N.c.
5	GND
6	N.c.
7	CAN-
8	CAN+
9	+24V

* Collegando il pin 1 al pin 2
si inserisce la resistenza di
terminazione

1.2 CANALE SERIALE RS232

Il canale seriale fa capo ad un UART del tipo 16550 e viene utilizzato sia per lo scarico di programmi da PC, sia durante la fase di DEBUG, sia come porta ausiliaria (collegamento con PLC, PC, ecc.). Per le caratteristiche elettriche dei segnali si rimanda allo standard RS232 in quanto, internamente sono presenti dei BUFFER del tipo 14c88 e 14c89. L'unico segnale fuori standard è il segnale di RESET della CPU. Lasciando tale segnale libero la CPU funzionerà normalmente. Se questo viene collegato al GND la CPU entrerà nello stato di RESET. Col cavo di programmazione collegato al PC può accadere che, quando la porta seriale viene chiusa, il terminale sia tenuto in reset. In questi casi occorre scollegare il cavo dal PC.

E' disponibile una seconda seriale ridotta , cioè solo con RX e TX, sul connettore di alimentazione J2.

1.3 ALIMENTAZIONE

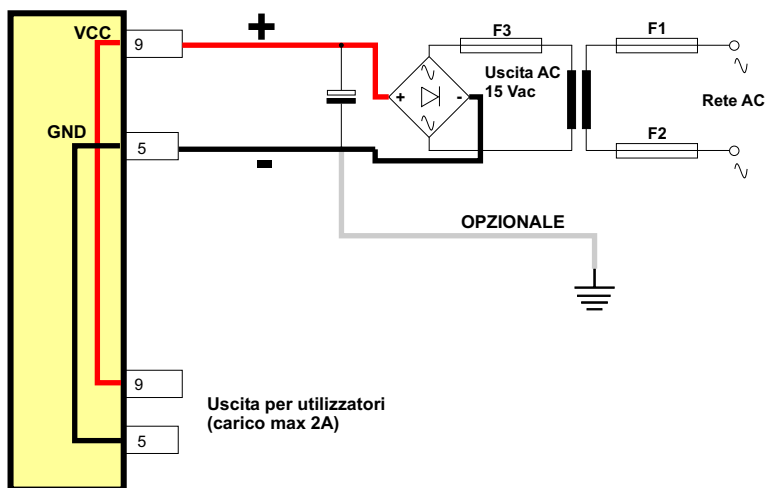
	MIN	MAX	NOTE
VCC Logica	12Vcc	30Vcc	
Potenza assorbita		20 W	Escluso apparecchiature esterne

1.4 CAN-BUS

La linea CAN-BUS rispetta le specifiche ISO 11898-24V.

E' presente internamente una resistenza di terminazione della linea. Per inserirla è sufficiente collegare insieme i pin 1 e 2 del J3.

2.1 ESEMPIO DI COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE

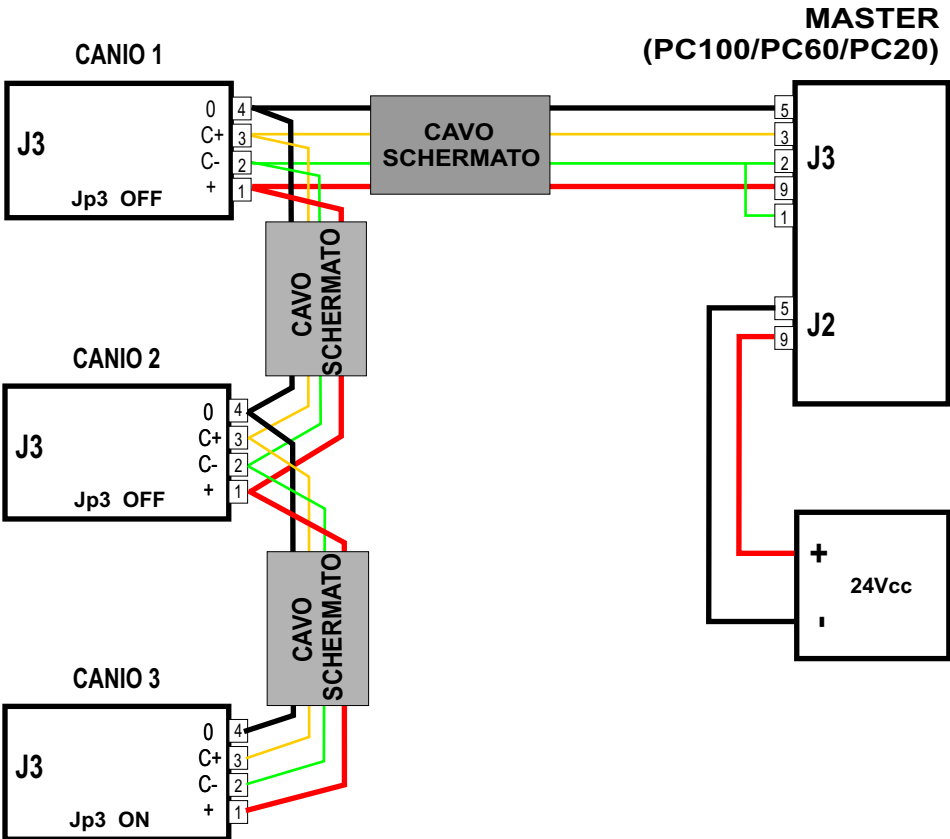
J2 / J3


RISPETTARE LE POLARITÀ DEI CAVI E LE POTENZE RICHIESTE



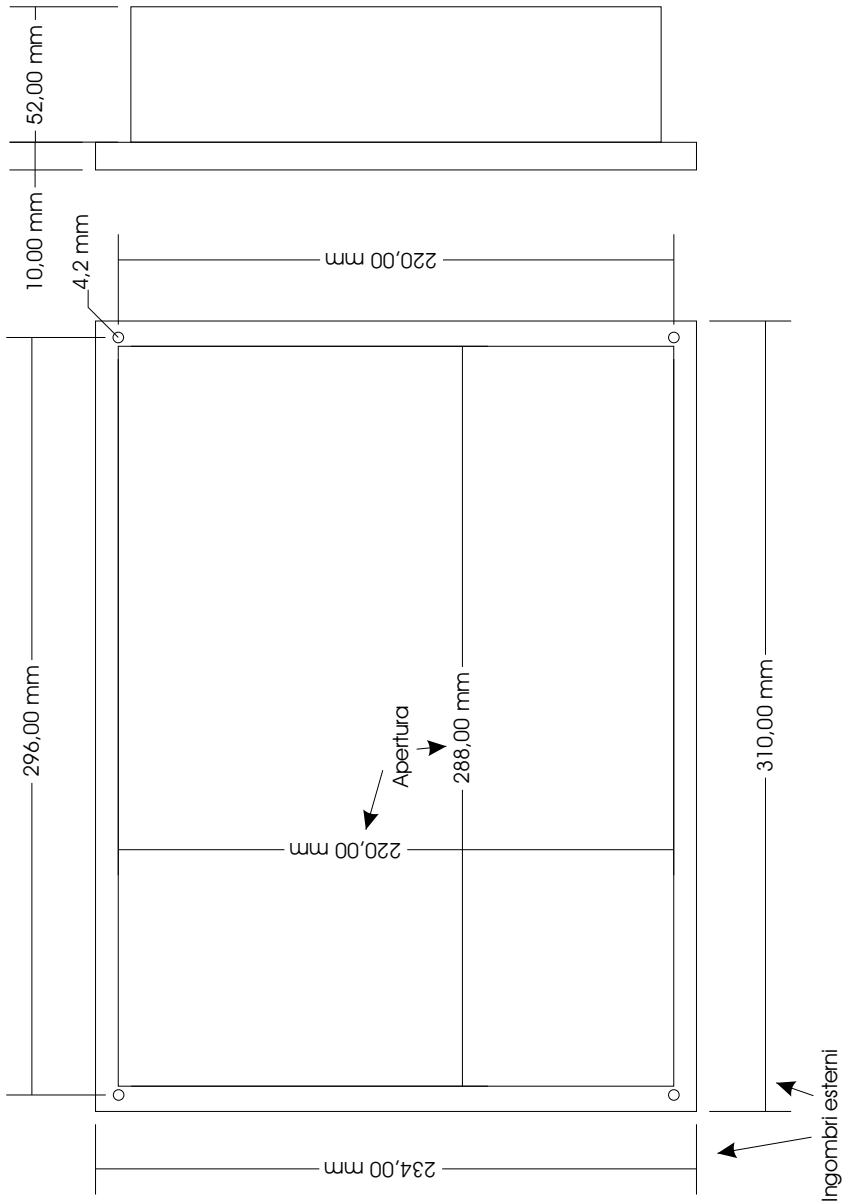
NEL CASO DI ALIMENTAZIONE IN CA NON COLLEGARE MAI UN CAPO DEL TRASFORMATORE A TERRA, PENA LA ROVINA O IL MALFUNZIONAMENTO DI ALCUNE PARTI DELLA SCHEDA

2.3 ESEMPIO DI COLLEGAMENTO CAN-BUS

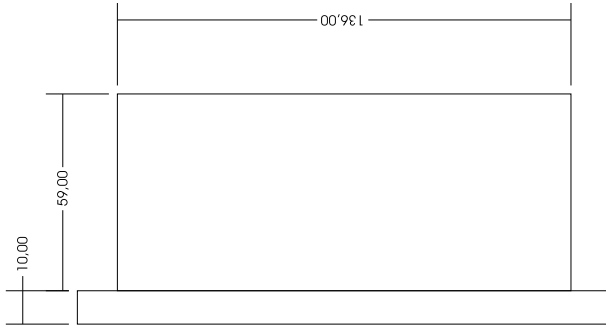


**LA LINEA CAN-BUS NON DEVE AVERE DIRAMAZIONI
E DEVE INOLTRE ESSERE TERMINATA A ENTRAMBI
I CAPI DA UNA RESISTENZA CON VALORE 120 .**

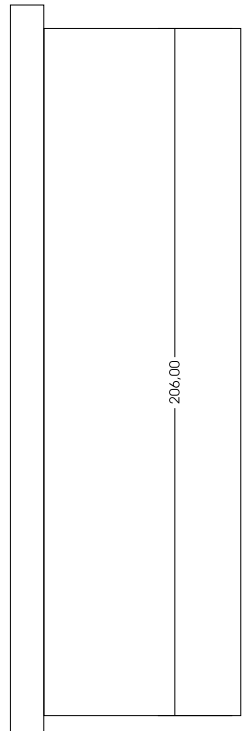
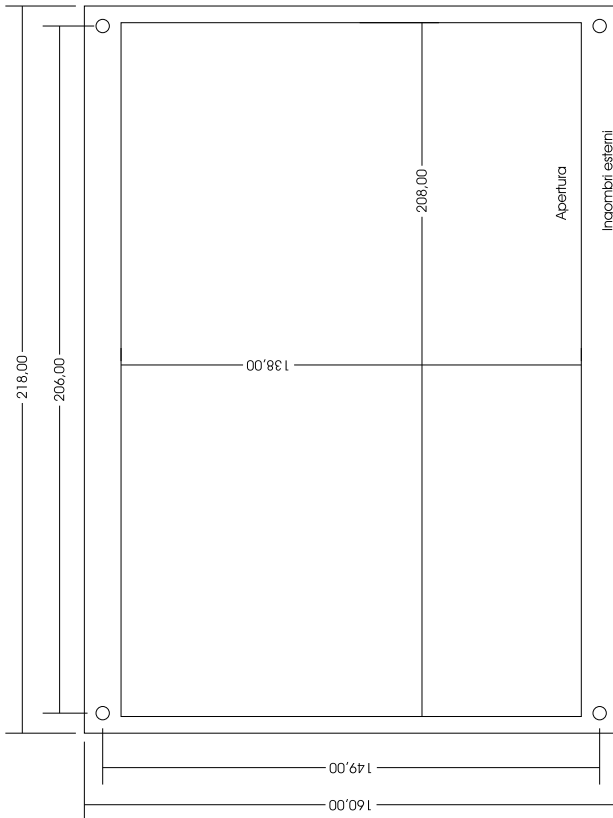
3.1 PC100 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI

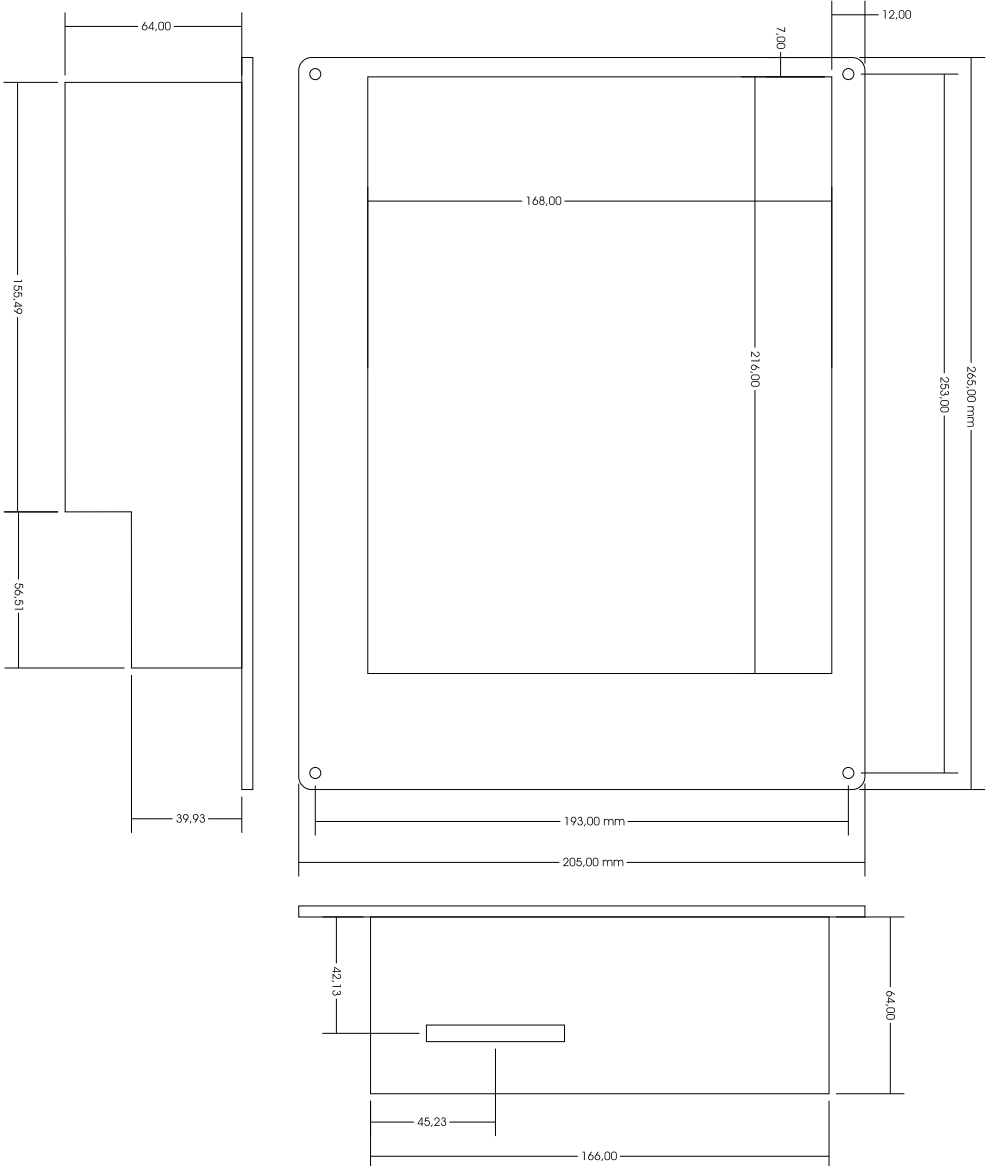


3.2 PC60 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI

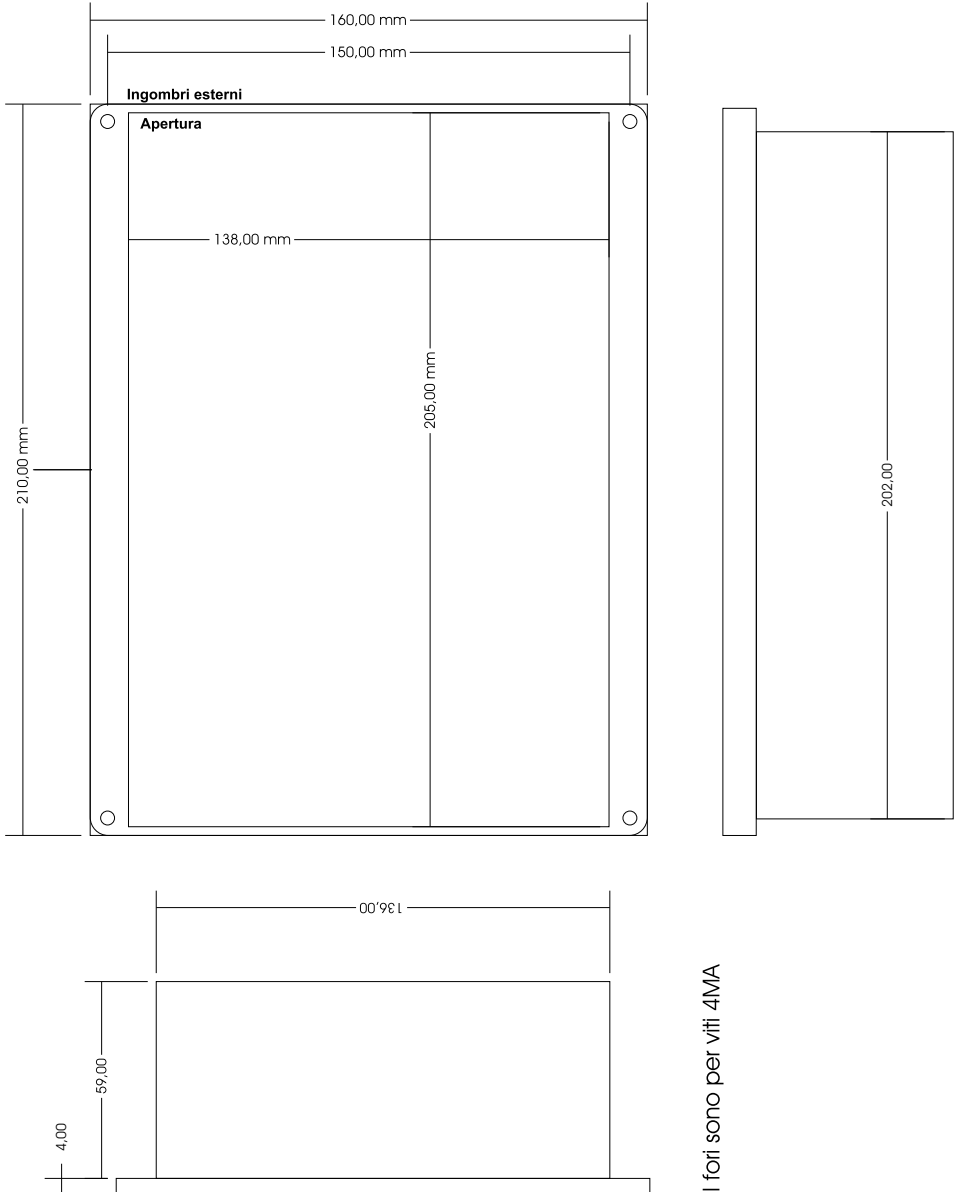


I fori sono per viti 4MA



3.3 PC40 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI

3.4 PC20 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI



INDICE

Pag.

1) CONNESSIONI

<i>1.1 SEGNALI</i>	3
<i>1.2 CANALE SERIALE</i>	4
<i>1.3 ALIMENTAZIONE SCHEDA</i>	4
<i>1.4 CAN-BUS</i>	4

2) ESEMPI DI COLLEGAMENTO

<i>2.1 ESEMPIO DI COLLEGAMENTO ALIMENTAZIONE</i>	5
<i>2.2 COLLEGAMENTO CON PC</i>	6
<i>2.3 ESEMPIO DI COLLEGAMENTO CAN-BUS</i>	7

3) DIMENSIONI

<i>3.1 Pc100 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI</i>	8
<i>3.2 Pc60 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI</i>	9
<i>3.3 Pc40 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI</i>	10
<i>3.4 Pc20 DIMA DI FORATURA E INGOMBRI</i>	11
