

- Gestione di 9 assi per 8 processi
- Interpolazioni lineare, circolare, elicoidale
- Gestione asse tangenziale
- Programmazione parametrica
- Anteprima 3D con allarme assi fuori piano
- AFC - Adaptive Feed Control
- Filtri N.U.R.B.S. - NOISE – RLS - SMOOTHING
- LOOP - IF, funzioni matematiche
- Gestione ripresa da BLOCCO e RETRACE
- Profilo
- Tecnologia gestione PLUG IN
- Codice OPEN SOURCE



ISO NS, permette una completa gestione dei sistemi NGS, trasformandoli in modo immediato in potenti controlli numerici. Tutto il sistema si basa su un COMPONENTE per .NET che raccoglie tutte le potenzialità di un CN. Semplice ed intuitivo, presenta un'interfaccia grafica gradevole e familiare. Tutte le funzioni sono ben dettagliate e comprensibili e possono essere utilizzate anche con sistemi TOUCH SCREEN. Grazie all'anteprima 3D è possibile vedere la lavorazione prima che questa venga effettuata, anticipando in questo modo eventuali errori di programmazione ingombro pezzo. La grande velocità nella lavorazione di micro rette, predispone l'utilizzo per lavorazioni complesse formate da curve irregolari provenienti da sistemi CAD/CAM. Nessuna limitazione alla memoria del programma (viene utilizzato la RAM del PC) e al numero di programmi disponibili (viene utilizzato l'hard disk del PC). Programmazione estesa con cicli LOOP, IF, funzioni matematiche, gestione illimitata di variabili, salti a label, lavorazione di sottoprogrammi residenti in hard disk, funzioni M complesse, ripresa lavorazione da BLOCCO e RETRACE. ISO NS calcola la velocità ottimale sul profilo, garantendo sempre i tempi migliori per ottimizzazione del ciclo di lavoro, riducendo la velocità nei punti critici.

Tramite il codice ISO si possono controllare tutte le varie I/O del CN semplificando le varie M di preparazione.

ISONS è disponibile anche per sistemi operativi basati su Windows CE®

COMPONENTE PER FRAMEWORK e COMPACT FRAMEWORK (windows CE)
 Utilizzabile con Visual Studio
 Permette una rapida personalizzazione Dell' interfaccia utente
 Tutto il codice viene fornito con licenza OPEN SOURCE



NG35



NGM EVO



NGQUARK

ISONS-ISONSCe	
NUMERO ASSI INTERPOLATI	9 ASSI per 8 Processi simultanei – 4 Assi per 1 processo IsoNsCe
INTERPOLAZIONE	Lineare, Circolare, Elicoidale, Lineare veloce (raccordi micro rette), 3D con soglia spigolo tridimensionale
ASSI ROTATIVI	Massimo 9 – Massimo 4 IsoNsCe
RISOLUZIONE QUOTE	Programmabile – Min 0.000001 mm
RISOLUZIONE VELOCITA'	Programmabile – Min 0.001 mm/min
FUNZIONI M	Residenti su PC in codice ISO oppure su CN in codice VTB
SUBROUTINES	A piacere gestione tipo LABEL testuali
VARIABILI	Di tipo DOUBLE testuali senza nessun limite di dichiarazione
MATEMATICA	Estesa con funzioni complesse sqrt, log, sin, cos, asin, acos, tan.
CICLI CONDIZIONALI	Gestione dei cicli IF-ELSE-ENDIF senza alcun limite di annidamento
CICLI ITERATIVI	Gestione cicli LOOP-ENDLOOP senza alcun limite di annidamento
MASSIMA LUNGHEZZA PART PROGRAM	Senza alcun limite dipendente dalla memoria RAM disponibile del PC
GESTIONE PLC	Gestione BASE I/O tramite PART PROGRAM per cicli sincroni, oppure gestione estesa REAL TIME tramite VTB
AFC	Adaptive Feed Control – Riduzione automatica della velocità sulle curve in base ai parametri del singolo asse
COMPENSAZIONE UTENSILE	Sia in DIAMETRO sia in LUNGHEZZA
ORIGINI PEZZO	Max 256 gestibili da interfaccia o da Part Program
OFFSET PEZZO	Max 256 gestibili da interfaccia o da Part Program
MAGAZZINO UTENSILI	Max 256 utensili per ogni singola testa
TESTE UTENSILI	Max 256 teste utensili con offset su origine macchina
RECUPERO GIUOCO ASSI	Per tutti gli assi da parametro
GESTIONE VOLANTINI ELETTRONICI	Applicabili su tutti gli assi
GESTIONE ASSE TANGENZIALE	Definibile a piacere con interpolazione per asse TRASPORTATO
GANTRY	Definibili su tutti gli assi
INTERPOLAZIONE 3D	Riconoscimento automatico spigolo TRIDIMENSIONALE con fermata sul tratto
FILTRI	N.U.R.B.S. (Non Uniform Rational Bspline) - non disponibile su IsoNsCe NOISE - non disponibile su IsoNsCe RLS (Remove Len Segment) SMOOTHING
RIPRESA DA BLOCCO	Ripresa lavorazione da qualsiasi numero di linea con ricerca grafica del blocco su IsoNs – Solo ripresa senza ricerca grafica del blocco su IsoNsCe
RETRACE	Retrace del percorso utensile tramite JOG con ripresa da un punto qualsiasi non necessariamente da inizio blocco non disponibile su IsoNsCe
ANTEPRIMA LAVORAZIONE	Anteprima 3D con ricerca grafica del blocco e visualizzazioni parametri di lavorazione del segmento, errore ingombro pezzo fuori dal piano, visualizzazione offset utensile con interferenza, ZOOM, PAN
EDITOR PART PROGRAM	Editor intellisense con help on line e visualizzazione immediata errore sintattico Editor standard per IsoNsCe
ROTAZIONE PIANO LAVORO	Gestibile da PartProgram
PIANO DI LAVORO (contornatura)	Settabile a piacere su qualsiasi coppia di assi
GESTIONE PAUSA PART PROGRAM	Gestione della pausa in modo avanzato con ripresa dal punto di interruzione. JOG assi durante fase di pausa
FILE LOG	File log contenente le ultime operazioni o allarmi con descrizione dettagliata
CONNESSIONE CN	RS232/ETHERNET per NG35-NGMEVO – RS232 per NGQ
SISTEMA OPERATIVO	Windows Xp® – Vista® – Windows 7® - Windows 8® - Windows CE® con estensioni per FRAMEWORK
PLUGIN	Gestione PlugIn .NET