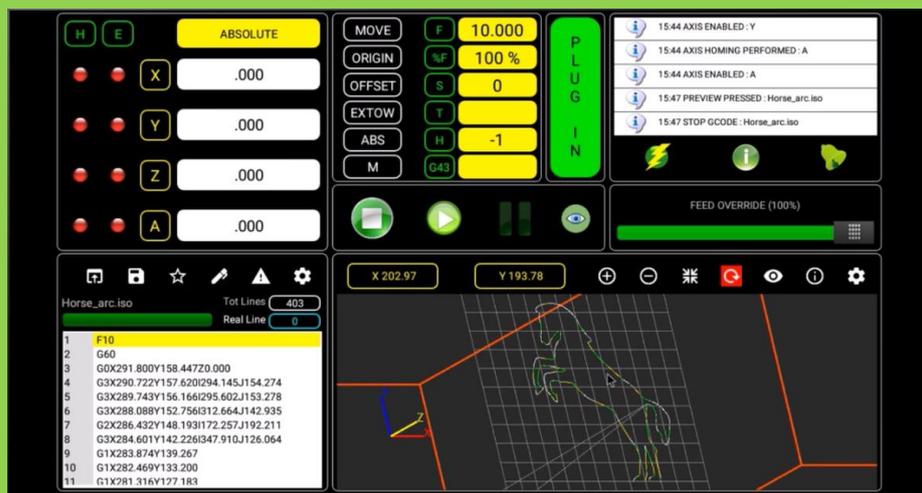


IsoDr – Android App

- Gestione di 6 assi
- Interpolazioni lineare, circolare, elicoidale
- Gestione asse tangenziale
- Programmazione parametrica
- Anteprima 3D con allarme assi fuori piano
- AFC - Adaptive Feed Control
- Filtri N.U.R.B.S. - NOISE - RLS - SMOOTHING
- LOOP - IF, funzioni matematiche
- Gestione ripresa da BLOCCO e RETRACE Profilo



ISO DR è un applicazione Android che permette una completa gestione dei sistemi NGS, trasformandoli in modo immediato in potenti controlli numerici. Semplice ed intuitivo, presenta un interfaccia grafica gradevole e familiare. Tutte le funzioni sono ben dettagliate e comprensibili e possono essere utilizzate anche con sistemi TOUCH SCREEN tipo il MiniPC DRPC02 di Promax. Grazie all' anteprima 3D è possibile vedere la lavorazione prima che questa venga effettuata, anticipando in questo modo eventuali errori di programmazione ingombro pezzo. La grande velocità nella lavorazione di micro rette, predispone l' utilizzo per lavorazioni complesse formate da curve irregolari provenienti da sistemi CAD/CAM. Nessuna limitazione alla memoria del programma (viene utilizzato la RAM del PC) e al numero di programmi disponibili (viene utilizzato l' hard disk del PC). Programmazione estesa con cicli LOOP, IF, funzioni matematiche, gestione illimitata di variabili, salti a label, lavorazione di sottoprogrammi residenti in hard disk, funzioni M complesse, ripresa lavorazione da BLOCCO e RETRACE. **ISO DR** calcola la velocità ottimale sul profilo, garantendo sempre i tempi migliori per ottimizzazione del ciclo di lavoro, riducendo la velocità nei punti critici.

Tramite il codice ISO si possono controllare tutte le varie I/O del CN semplificando le varie M di preparazione.



NG WARP



NGM EVO

Specifiche funzionali ISODR

ISO US

NUMERO ASSI INTERPOLATI	6 ASSI
INTERPOLAZIONE	Lineare, Circolare, Elicoidale, Lineare veloce (raccordi micro rette), 3D con soglia spigolo tridimensionale
ASSI ROTATIVI	Massimo 6
RISOLUZIONE QUOTE	Programmabile – Min 0.000001 mm
RISOLUZIONE VELOCITA'	Programmabile – Min 0.001 mm/min
FUNZIONI M	Residenti su PC in codice ISO oppure su CN in codice VTB
SUBROUTINES	A piacere gestione tipo LABEL testuali
VARIABILI	Di tipo DOUBLE testuali senza nessun limite di dichiarazione
MATEMATICA	Estesa con funzioni complesse sqrt, log, sin, cos, asin, acos, tan .
CICLI CONDIZIONALI	Gestione dei cicli IF-ELSE-ENDIF senza alcun limite di annidamento
CICLI ITERATIVI	Gestione cicli LOOP-ENDLOOP senza alcun limite di annidamento
MASSIMA LUNGHEZZA PART PROGRAM	Senza alcun limite dipendente dalla memoria RAM disponibile del PC
GESTIONE PLC	Gestione BASE I/O tramite PART PROGRAM per cicli sincroni, oppure gestione estesa REAL TIME tramite VTB
AFC	Adaptive Feed Control – Riduzione automatica della velocità sulle curve in base ai parametri del singolo asse
COMPENSAZIONE UTENSILE	Sia in DIAMETRO sia in LUNGHEZZA
ORIGINI PEZZO	Max 256 gestibili da interfaccia o da Part Program
OFFSET PEZZO	Max 256 gestibili da interfaccia o da Part Program
MAGAZZINO UTENSILI	Max 256 utensili per ogni singola testa
TESTE UTENSILI	Max 256 teste utensili con offset su origine macchina
RECUPERO GIUOCO ASSI	Per tutti gli assi da parametro
GESTIONE VOLANTINI ELETTRONICI	Applicabili su tutti gli assi
GESTIONE ASSE TANGENZIALE	Definibile a piacere con interpolazione per asse TRASPORTATO
GANTRY	Definibili su tutti gli assi
INTERPOLAZIONE 3D	Riconoscimento automatico spigolo TRIDIMENSIONALE con fermata sul tratto
FILTRI	N.U.R.B.S. (Non Uniform Rational Bspline) NOISE RLS (Remove Len Segment) SMOOTHING MILD
RIPRESA DA BLOCCO	Ripresa lavorazione da qualsiasi numero di linea con ricerca grafica del blocco
RETRACE	Retrace del percorso utensile tramite JOG con ripresa da un punto qualsiasi non necessariamente da inizio blocco
ANTEPRIMA LAVORAZIONE	Anteprima 3D con ricerca grafica del blocco e visualizzazioni parametri di lavorazione del segmento, errore ingombro pezzo fuori dal piano, visualizzazione offset utensile con interferenza, ZOOM, PAN
EDITOR PART PROGRAM	Editor integrato
ROTAZIONE PIANO LAVORO	Gestibile da PartProgram
PIANO DI LAVORO (contornatura)	Settabile a piacere su qualsiasi coppia di assi
GESTIONE PAUSA PART PROGRAM	Gestione della pausa in modo avanzato con ripresa dal punto di interruzione. JOG assi durante fase di pausa
FILE LOG	File log contenente le ultime operazioni o allarmi con descrizione dettagliata
CONNESSIONE CN	ETHERNET per NGWARP-NGMEVO
SISTEMA OPERATIVO	Android 6.0 o superiore

Promax srl

Via Newton, 5G

50051 Castelfiorentino (FI) ITALY

Tel: +39 0571 684620

Fax: +39 0571 658720

www.promax.it

info@promax.it